

Mestrado Profissional em Administração Seleção 2017

Orientações sobre as principais mudanças do
processo seletivo

Edital PPGA 004/2016

Apresentação

Prezado(as),

Esta apresentação visa orientar os candidatos interessados sobre a novo formato de seleção ao Mestrado Profissional em Administração do PPGA/UFF.

Coordenação do PPGA-UFF

SUMÁRIO



1. Objetivos da orientação;
2. Motivos da escolha do novo formato;
3. O período da seleção;
4. Principais mudanças;
5. Condição do candidato;
6. Resumo das mudanças (comparação com o formato anterior)



**Programa de Pós-Graduação
em Administração**



uff Universidade
Federal
Fluminense



1. Objetivos da orientação

- Esclarecer as principais mudanças no processo de seleção;
- Reforçar o caráter formativo da seleção;
- Dirimir dúvidas que possam sobrecarregar a secretaria do curso;
- Melhorar a interação do programa com as partes interessadas;
- Demonstrar a intenção em potencializar a qualidade dos projetos de pesquisa.

2. Motivos da escolha do novo formato

- Oportunizar aos candidatos orientações para elaborar um projeto de pesquisa;
- Deslocar a ênfase de um processo seletivo para o de FORMAÇÃO;
- Permitir o entendimento da dinâmica do curso quanto:
 - Carga de estudo; dedicação ao curso; volume de leituras e critérios de qualidade;
- Esclarecer sobre as linhas de pesquisa e os projetos conduzidos pelos docentes do PPGA;
- Promover uma maior aproximação entre os docentes e os candidatos;

3. O período da seleção

- A seleção terá duração aproximada de 6 meses divididos em duas etapas:

Primeira etapa

- Entrega da documentação (art. 4 do edital)
- Prova escrita, que não tem pontuação e é de caráter exclusivamente eliminatório
- Teste ANPAD: tem caráter classificatório e eliminatório. Os candidatos precisam ter obtido pelo menos 250 pontos. A pontuação será transformada em uma nota, entre 0 e 10.
- Análise curricular: também conta para a nota e só é validado o que for comprovado.

Segunda etapa (Formação Básica)

- Os candidatos que passarem pela 1ª etapa, serão classificados conforme as notas da análise curricular e do teste ANPAD.
- Os primeiros 40 colocados passarão para a segunda etapa do processo seletivo, em que farão um curso de formação básica durante o primeiro semestre em 2017.
- O curso é de caráter eliminatório, e composto por uma carga horária de 180 horas, distribuídas em 4 disciplinas. É necessário que o candidato seja aprovado em pelo menos 3 dessas disciplinas, ou seja, admite-se a possibilidade de uma (e apenas uma) reprovação.
- Além das matérias deste curso, o candidato precisa ser aprovado na defesa do projeto de pesquisa.

4. Principais mudanças

- Haverá apenas um processo seletivo para aluno regular durante o ano;
- Não há necessidade de apresentação de um projeto na primeira etapa;
- Haverá uma prova escrita (tipo redação);
- O curso de formação básica acontecerá em 4 meses com oferta de 4 disciplinas;
- No final da segunda etapa haverá a defesa do projeto de pesquisa.

5. Condição do candidato

- Só terá a matrícula após cumprir todas as etapas da seleção;
- Terá a oportunidade de se preparar para elaborar um projeto de pesquisa;
- Compreenderá a carga de estudo, a dedicação ao curso, volume de leituras e os critérios de qualidade do programa;
- Terá a noção sobre as linhas de pesquisa e os projetos conduzidos pelos docentes do PPGA;

6. Resumo das mudanças (comparação com o formato anterior)

Modelo Anterior	Novo Modelo
<ol style="list-style-type: none">1. Ênfase na Seleção pontual dos candidatos.2. Projeto de Pesquisa era necessário no ato da inscrição.3. Processo curto com etapas pontuais.4. Distância entre os candidatos as linhas de pesquisa e projetos conduzidos pelos docentes do PPGA.	<ol style="list-style-type: none">1. Ênfase na FORMAÇÃO para um projeto de pesquisa.2. Projeto de Pesquisa será o resultado do curso de formação básica.3. Processo gradual com etapas de formação, orientação e divulgação dos projetos de pesquisa do PPGA.4. Maior aproximação entre o PPGA e os interessados no Mestrado Profissional